COBRE PANAMÁ
FIRST QUANTUM MINERALS LTD

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM
INFORME DE SIMULACRO/EMERGENCIA
ENV-P-7.01

1.- TIPO DE REPORTE

Simulacro	■	Actividad planificada	☐	Emergencia	☐

2.- DESCRIPCIÓN DE LA EMERGENCIA

Durante el cambio de packing de la válvula de inyección de amoniaco NH_3, el mecánico manipula la válvula incorrecta de drenaje del tanque de 1500 litros, produce rotura e inicia el derrame hidróxido de amonio (NH_4OH) hacia la tina de contención. La contención llegó a su máxima capacidad por que inició un desbordamiento hacia el piso.

3.-ANTECEDENTES GENERALES

Fecha:	12/04/2024	Area Operativa/Apoyo:	Planta de energía
Tipo de Emergencia:	Ambiental	Ubicación:	Sistema de dosificación química unidad 2.

4.- ANTECEDENTES DEL SIMULACRO/EMERGENCIA

Hora de Inicio:	8:40	Personal Involucrado:	Personal de Ambiente Puerto - Personal de Rescate - Personal de Planta de energía (Operadores - Químicos) - Personal de Mantenimineto -Personal de clínica
Hora de Termino:	9:36		

5.- EVALUACIÓN DEL SIMULACRO/EMERGENCIA

	SI	NO	N/A
¿Requirió acción del Depto. de Medio Ambiente?	■		
¿Requirió intervención de bomberos o equipo de rescate?	■		
¿El personal involucrado cumplio lo indicado en la ficha de respuesta a emergencia?	■		
¿El tiempo de respuesta fue adecuado para evitar escalamiento de la emergencia?	■		

¿Las comunicaciones durante el simulacro/emergencia fueron adecuadas?	■	☐	☐
¿Los elementos disponibles para atender la emergencia fueron los adecuados?	■	☐	☐
¿Los elementos disponibles para atender la emergencia fueron suficientes?	■	☐	☐
Impactos Ambientales detectados	■	☐	☐

Detalle:	A las 9:00 am se activa el protocolo de emergencia por derrame de hidróxido de amonio (NH_4OH). A las 9:02 am la contención llega a su máxima capacidad, se procede a colocar las barreras absorbentes y delimitar la zona. A las 9:13 am personal de rescate llega con sus EPP a la zona del derrame. A las 9:18 am personal de rescate notifica a control center que el derrame fue controlado.

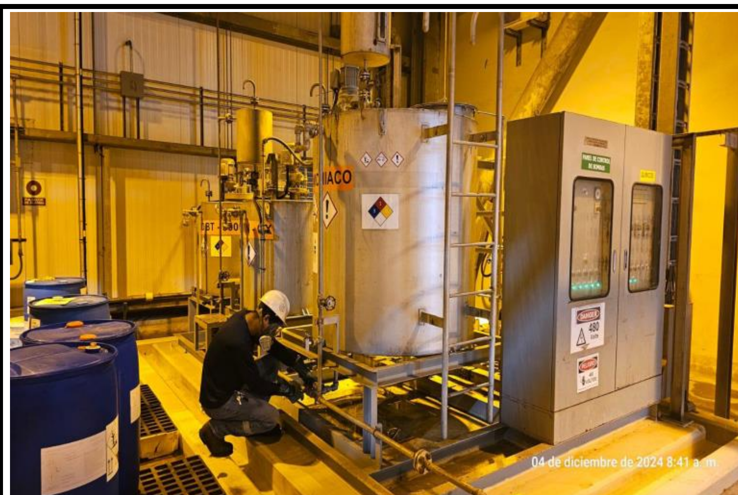
6.- OPORTUNIDADES DE MEJORA (Ejemplos)

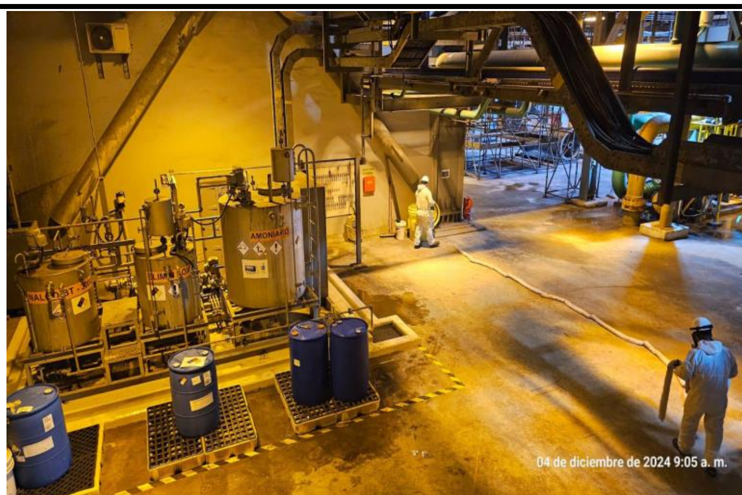
La tina de contención no cumple con los reglamentos internos medioambientales de capacidad del 110 % del tanque de mayor capacidad del área de almacenamiento, en el ejercicio la contención actual soporta únicamente el 35% del tanque de mayor capacidad que es el de hidróxido de amonio (NH_4OH). Se debe hacer una revisión de la filosofía del sistema, ya que al desbordarse el químico fluye hacia un drenaje que descarga en el separador de aguas aceitosas de la planta de energía.
El departamento de clínica realiza observación que las mangas de vientos están defectuosas las que están ubicadas en la parte superior de la cancha de carbón, si bien en este evento no aplica ya que es dentro de la planta de energía, es válido como oportunidad de mejora para el remplazo de estas mangas.

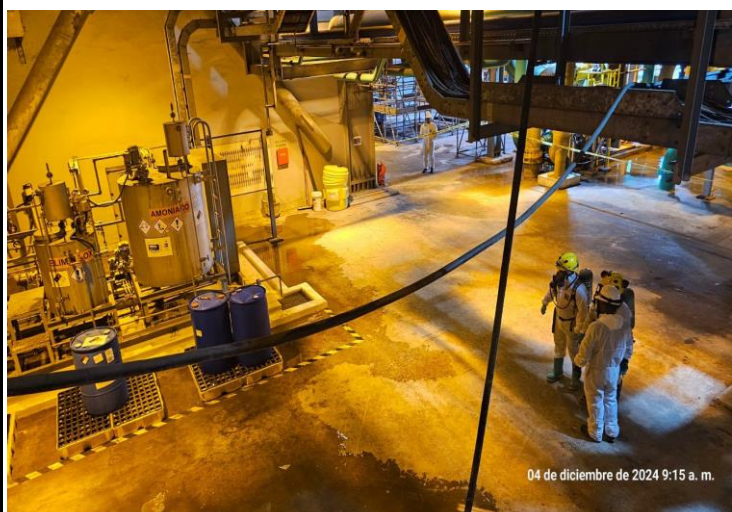
7. - ACCIONES CORRECTIVAS

Hallazgo	Acción Correctiva	Responsable	Fecha de cierre
Falta de capacidad de la tina de contención	Verificar filosofía de la capacidad del sistema de contención y descarga	Personal de planta de energía	31/1/2025
Uso de traje de protección para hidrocarburos	Gestionar el abastecimiento de trajes de resistencia química	Personal de planta de energía	31/1/2025

8.- REGISTRO FOTOGRÁFICO


04 de diciembre de 2024 8:41 a. m.


04 de diciembre de 2024 9:05 a. m.


04 de diciembre de 2024 9:15 a. m.


04 de diciembre de 2024 9:26 a. m.